

PRIMER CICLO DE FORMACIÓN

Primer Cuatrimestre	Segundo Cuatrimestre	Tercer Cuatrimestre
Inglés I INI-TR 5-90-5	Inglés II INII-TR 5-90-5	Inglés III INIII-TR 5-90-5
Valores del ser VAS-TR 3-45-3	Inteligencia emocional INE-TR 3-45-3	Desarrollo interpersonal DEI-TR 3-45-3
Álgebra lineal ALL-CV 5-90-6	Fundamentos de química FUQ-CV 5-90-6	Ciencia e ingeniería de los materiales CIM-CV 6-105-7
Cálculo diferencial e integral CDI-CV 6-120-8	Cálculo vectorial CAV-CV 5-90-6	Termodinámica TER-CV 4-75-5
Introducción a la ingeniería en manufactura IIM-ES 4-75-5	Dibujo para ingeniería DII-CV 5-90-6	Ecuaciones diferenciales ECD-CV 6-120-8
Seguridad e higiene industrial SHI-CV 4-90-6	Probabilidad y estadística inferencial PEI-CV 6-105-7	Calidad CAL-CV 5-90-6
Herramientas ofimáticas HEO-TR 4-90-6	Metrología MET-CV 4-90-6	Lógica de programación numérica LPN-CV 4-75-5

TÉCNICO PROFESIONAL EN CONTROL DE CALIDAD
480 hrs.

COMPETENCIAS DEL PRIMER CICLO DE FORMACIÓN

Administrar sistemas de calidad conforme estándares de calidad para asegurar la satisfacción del cliente

SEGUNDO CICLO DE FORMACIÓN

Cuarto Cuatrimestre	Quinto cuatrimestre	Sexto cuatrimestre
Inglés IV INIV-TR 5-90-5	Inglés V INV-TR 5-90-5	Inglés VI INVI-TR 5-90-5
Habilidades del pensamiento HAP-TR 3-45-3	Habilidades organizacionales HAO-TR 3-45-3	Ética profesional ETP-TR 3-45-3
Mecánica MEC-ES 6-105-7	Fundamentos de electricidad FUE-CV 5-90-6	Fundamentos de electrónica FEL-CV 5-90-6
Pronósticos e inventarios PRI-ES 4-90-6	Planeación y control de la producción PCP-ES 4-75-5	Ingeniería de planta INP-ES 4-90-6
Ingeniería de métodos INM-ES 4-90-6	Procesos primarios de manufactura PPM-ES 5-105-7	Procesos secundarios de manufactura PSM-ES 6-105-7
Herramientas de mejora HEM-ES 7-120-8	Gestión de la calidad GEC-ES 6-105-7	Administración ADM-ES 4-90-6
Estancia I 60	Mecánica de fluidos MEF-ES 4-90-6	Gestión del mantenimiento GEM-ES 4-90-6

PROFESIONAL ASOCIADO EN INGENIERÍA INDUSTRIAL
480 hrs.

COMPETENCIAS DEL SEGUNDO CICLO DE FORMACIÓN

Diseñar procesos de manufactura con criterios de calidad y productividad para estandarizar la tecnología de producción

Implantar procesos de manufactura usando estrategias de ingeniería y administrativas para asegurar la producción

Diseñar sistemas de producción aplicando metodologías para su optimización

Implantar sistemas de producción de acuerdo a la demanda y capacidad de la empresa para satisfacer las necesidades del cliente

Administrar capital humano para obtener la mayor eficiencia con base a la descripción del puesto de trabajo, su desempeño y la normatividad aplicable

Administrar sistemas de mantenimiento para aumentar la efectividad del proceso mediante programas de mantenimiento

Diseñar sistemas de calidad de acuerdo a estándares internacionales para asegurar la satisfacción del cliente

TERCER CICLO DE FORMACIÓN

Septimo cuatrimestre	Octavo cuatrimestre	Noveno cuatrimestre
Inglés VII INVII-TR 5-90-5	Inglés VIII INVIII-TR 5-90-5	Inglés IX INIX-TR 5-90-5
Manufactura esbelta MAE-ES 4-75-5	Contabilidad y costos de producción CCP-ES 4-75-5	Diseño para manufactura y ensamble DME-ES 4-75-5
Sistemas neumáticos e hidráulicos SNH-ES 6-105-7	Automatización AUT-ES 4-75-5	Mecatrónica MEC-ES 5-105-7
Resistencia de materiales REM-CV 5-90-6	Metodologías de diseño MED-ES 4-75-5	Investigación de operaciones INO-ES 4-75-5
Metodologías de la investigación MEI-CV 4-75-5	Formulación y evaluación de proyectos FEP-ES 5-90-6	Administración de proyectos ADP-ES 4-75-5
Procesos especiales PRE-ES 5-90-6	Ingeniería de plásticos INP-ES 5-90-6	Manufactura sustentable MAS-ES 5-90-6
Estancia II 90	Tecnologías de soporte en diseño y manufactura TSD-ES 5-105-7	Simulación de procesos discretos SPD-ES 5-90-6

INGENIERO EN TECNOLOGÍAS DE MANUFACTURA
480 hrs.

COMPETENCIAS DEL TERCER CICLO DE FORMACIÓN

Diseñar productos de acuerdo a las capacidades del proceso de fabricación y sustentabilidad aplicando metodologías del diseño para satisfacer los requerimientos del cliente

Generar prototipo del producto de acuerdo a las especificaciones de diseño para satisfacer requerimientos ingenieriles

Justificar alternativas tecnológicas bajo criterios funcionales y económicos para seleccionar la óptima

Implantar proyectos tecnológicos para incrementar la rentabilidad mediante herramientas administrativas y tecnológicas

Diagnosticar áreas de oportunidad de innovación tecnológica para incrementar la rentabilidad analizando las necesidades y la tecnología existente

Estructurar alternativas tecnológicas mediante la investigación aplicada / científica para resolver una necesidad de mejora

Interpretar estudio de mercado para evaluar la viabilidad del proyecto mediante la metodologías de la mercadotecnia

Elaborar estudio técnico mediante herramientas de ingeniería para asegurar la viabilidad del proyecto

Elaborar estudio económico mediante herramientas de evaluación económica para asegurar la viabilidad del proyecto

Gestionar recursos humanos, económicos y materiales para garantizar su uso eficiente y eficaz mediante el proceso administrativo

Implantar proyecto productivo para el logro de las metas planteadas en el proyecto en tiempo y forma mediante un plan de trabajo

PRIMERA SALIDA LATERAL

SEGUNDA SALIDA LATERAL

Estadía

